

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2566-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2566 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Flammersberger Metallbau und Schweißtechnik GmbH
Schleehofstrasse 2
D – 97209 Veitshöchheim

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers) Flammersberger Metallbau und Schweißtechnik GmbH
Schleehofstrasse 2
D – 97209 Veitshöchheim

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC3

Schweißprozesse:
111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:
Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Karl Flammersberger, 13.01.1992, IWE

Vertreter:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Unterstützer:
(Vorname Name, Geburtsdatum) nicht benannt

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.09.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.09.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.03.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 22.09.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

